

Zestaw przykładowych opcji serwisowych procesora SDA2023 A-003(Grundig Chassis CUC4411)

Opcja	Ustawienie opcji	Uwagi
Programy jedno albo dwu cyfrowe	Klawisz M i w ³¹ czenie do sieci	Każde w ³¹ czenie zmienia opcję. Automatycznie zapamiętywana.
Norma producenta	Klawisz FT i w ³¹ czenie do sieci	Automatycznie zapamiętywana; wartość można modyfikować i zapamiętać klawiszem M.
W ³¹ czenie na P1 albo na AV	Klawisz -> i w ³¹ czenie do sieci	Każde w ³¹ czenie zmienia opcję. Automatycznie zapamiętywana.
Dealer Automatic Programming	Klawisz P/C i w ³¹ czenie do sieci	Na wyświetlaczu "HP". Potrzebny programator. W serwisie bez znaczenia.
Wybór pilota i zakresu kanałów specjalnych	Klawisz ->. i w ³¹ czenie do sieci	Każde w ³¹ czenie zmienia opcję. Automatycznie zapamiętywana. Duże "O" dla TP661, małe "o" dla TP621.
Wybór rastru strojenia (kanałów) i systemów fonii	Klawisz N i w ³¹ czenie do sieci. Kolejne naciśnięcia klawisza N dają: --A-CA-cc-A1	Wybrać "cc" i zapamiętać klawiszem M. Kolejne naciśnięcia klawisza N dają: Pxx-cc-n0-n1-n2-n3-n4-Pxx-... Znaczenie: n0 - PAL/SEC DDR n1- SEC L. FR n2 - 6.0MHz GB-TON n3 - 6.5MHz OIRT-TON n4 - 4.5MHz NTSC