

Таблица 3.10

Серебряные припои, применяемые на предприятиях Минместпрома

Марка	Массовая доля компонента, %					Рабочая температура, °С	Марка	Массовая доля компонента, %					Рабочая температура, °С
	Ag	Cu	Zn	Cd	Sn			Ag	Cu	Zn	Cd	Sn	
ПСр80-I	80,0	12,4	7,6			780—800	ПСр66,6	66,6	24,3	9,1			720—740
ПСр80-II	80,0	2,5	15,5		2,0	700—720	ПСр65,5	65,5	25,0	9,5			720—740
ПСр75-I	75,0	18,6	6,4			755—775	ПСр65-1	65,0	35,0	—			790—810
ПСр75-II	75,0	14,9	10,1			740—760	ПСр65-II	65,0	21,7	13,3			705—725
ПСр74	74,0	14,0	12,0			740—760	ПСр63,7	63,7	21,0	15,3			690—710
ПСр72,8	72,8	20,7	6,5			740—760	ПСр63	63,0	28,0	9,0			730—750
ПСр70-I	70,0	30,0	—			770—780	ПСр60	60,0	24,8	15,2			700—720
ПСр70-II	70,0	26,4	3,6			745—765	ПСр58,3	58,3	29,0	12,7			720—740
ПСр70-III	70,0	20,4	9,4			730—750	ПСр57,6	57,6	28,6	13,9			710—730
ПСр68	68,0	32,0	—			770—790	ПСр50	50,0	16,0	16,0	18,0		650—670