



- F7 Schutzschalter - Motor
K2 Relais - Heizung
K5 Relais Reversieren
K6 Relais Reversieren
Q4 Hauptschalter
V5 Triac - Motorregelung
V7 Triac - Pumpe
V8 Triac - M-Ventil (Hauptw.)
V9 Triac - M-Ventil (Vorw.)
V10 Triac - M-Ventil (Warmw./Aqua-Stop)
V11 Triac - Verriegelung
X17 Steckverb. (Aqua-Stop)

- * Geräte mit Aqua-Stop
■ Geräte mit Warmwasser
-- wahlweise

	K5	K6
Trommel Rechtslauf	Ein	Aus
Trommel Linkslauf	Aus	Ein

PE an: Haupterde
Heizung
Motor

10°C	8,5k Ω ... 10,6k Ω
20°C	5,4k Ω ... 6,5k Ω
30°C	3,5k Ω ... 4,3k Ω
40°C	2,3k Ω ... 2,9k Ω
50°C	1,5k Ω ... 1,9k Ω
60°C	1,1k Ω ... 1,3k Ω
66°C	0,9k Ω ... 1,1k Ω
86°C	0,45k Ω ... 0,55k Ω

- F7 Motor Overload
K2 Heater Relay
K5 Reversing Relay
K6 Reversing Relay
Q4 Main Switch On/Off Switch
V5 Triac Motor Control
V7 Triac Pump
V8 Triac Inlet Valve Main Wash
V9 Triac Inlet Valve Prewash
V10 Triac Inlet Valve W/Water / Aqua Stop
V11 Triac Interlock
X17 Plug in Connection Aqua Stop

- * Appliances with aqua stop
■ Appliances with warm water
-- optional

	K5	K6
Drum rotation right	on	off
Drum rotation left	off	on

PE : Main Earth
Heater
Motor

5500 000 106	Ausg.: D 12.00 Issue:
M 52	SO-20/ 0988