

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СМАЗКИ

Смазка АЗМОЛ Алюмина (ТУ У 00152365.103-99)

NGLI -3

Внешний вид Гладкая гомогенная мазь коричневого цвета.

Состав

Нефтяные масла, загущенные комплексным алюминиевым мылом и содержит композицию присадок, обеспечивающих высокие трибологические характеристики смазки.

Область применения

Смазывание узлов трения машин и механизмов, работающих при повышенных нагрузках в условиях высокой влажности, контакта с морской водой и агрессивными средами, при высоких температурах.

Основные эксплуатационные свойства

Высокая влагостойкость и химическая стабильность. Отличные защитные свойства и смазывающую способность. Хорошая термическая и механическая стабильность. Высокая температура применения.

Показатели физико-химических свойств

Наименование показателей	Норма	Методы испытаний
1. Температура каплепадения, °С, не ниже	220	ГОСТ 6793/ASTM D 566
2. Пенетрация при 25 °С, мм/10, в пределах - после 60-ти двойных тактов, мм/10 - изменение пенетрации после 10000 тактов, %, не более	220 - 260 8	ГОСТ 5346 метод Б п.5.3 наст. ТУ ASTM D 217
3. Эффективная вязкость при 0°С и среднем градиенте скорости деформации 10/с, Па·с(П), н/б		ГОСТ 7163 ASTM D 1092
4. Предел прочности на сдвиг при 20°С, Па, не менее - при 50 °С - при 80 °С	450 250 Не норм. Опр обязательно	ГОСТ 7143
5. Коллоидная стабильность, %, выд. масла, н/б	8	ГОСТ 7142/ASTM D 1742
6. Испытание на коррозию на пластинке из меди по ГОСТ 859-78 марки МО, МІ	Выдерживает	ГОСТ 9.080, п.5.4 наст. ТУ ASTM D 4048
7. Испаряемость при 120°С, за 1 час, %, не более	5,0	ГОСТ 9566 /ASTM D 972
8. Содержание воды, %, не более	0,1	ГОСТ 2477 / ASTM D 95
9. Содержание мех. примесей, %, не более	Отсутствие	ГОСТ 6479
10. Смазывающие свойства на 4-шариково-вой машине трения: - нагрузка сваривания, (Pc), Н(кГс) , н/м - диаметр пятна износа, мм, не более	2400 0,8	ГОСТ 9490 п.5.5 наст.ТУ ASTM D 2266 ASTM D 2596

Гарантийный срок хранения 3 года со дня изготовления.