

ursamat

ИНСТРУКЦИЯ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ

ИНФРАЛИТ 1100

6.6226.003.00:00/4



VEB JUNKALOR DESSAU
BETRIEB DES KOMBINATES VEB ELEKTRO-APPARATE-
WERKE BERLIN-TREPTOW "FRIEDRICH EBERT" - DDR
45 DESSAU-ALTENER STRASSE 43 • TELEFON 7950



Указание по обслуживанию

Газоанализатор

ИНФРАЛИТ ИЮО

6.6226.003.00:00/4

Народное предприятие Енгалор Дессау

Комбинат ЕАВ Берлин-Трептов

"Фридрих Еберт"

С о д е р ж а н и е

	стр.
I. Технические данные	4
I.1. Применение	4
I.2. Технические данные	4
2. Устройство	7
2.1. Вид прибора спереди	7
2.2. Вид прибора сзади	8
2.3. Вид прибора сбоку	9
2.4. Отделитель конденсата	10
3. Измерение и контроль прибора	11
3.1. Подготовка к измерению	11
3.2. Регулировка ИНФРАЛИТ-а	11
3.3. Настройка холостого хода и карбюратора	12
4. Уход	12
4.1. Уход за измерительным прибором	12
4.2. Уход за принадлежностями	14
5. Принадлежности	15
6. Запасные части	15

1. Технические данные

1.1. Применение

ИНФРАЛИТ представляет с собой газонаalyzer, работающий на принципе инфракрасной абсорбции.

Прибор служит для непрерывного количественного определения содержания CO в газовых смесях, специально во взвешенных

газах автомашин.

Прибор работает селективно с диапазоном измерения

0 ... 10 объемн.-% CO.

1.2. Технические данные

Диапазон измерения:

0 ... 10 объемн.-% CO

Подобная энергия:

220 в + 10% - 15%
50 гц ± 2%

Подключение газа:

Насос всасывает измеряемый

газ через зонд и делитель

конденсата с фильтром и захо-

дит с задней стороны прибора.

Во внутренней измерительной

газ протекает через защитный

фильтр и измерительную ко-

вету /6/ и выходит с задней

стороны прибора.

Насос:

≈ 60 л/час

Вес:

12 кг

Габаритные размеры:

длина 367 мм

ширина 308 мм

высота 182 мм

Рабочая температура:

+ 5 ... + 40° C

компенсация температуры:

Время установки /90-% время/:

в выше указанном диапа-

зоне измерения

с газозаборным зондом,

3 м шлангом,

отделителем конденсата

и защитным фильтром

≈ 10 сек.

0 до 20 мА

/унифицированный ток/

обрат через линию бусы

0 до 500 Ом

по отношению защитного

провода /масса/

или 20

Степень защиты:

Ошибки индикации:

Класс ошибки:

Дополнительная ошибка:

Влияние давления воздуха:

1% от измеряемой величины

при 10 гПа /10 мбар/

изменение давления воздуха

в диапазоне от 860 гПа

/860 мбар/ до 1060 гПа

/1060 мбар/

≈ 0,5% от предельной вели-

чины при 10% изменении

сетевое напряжение

≈ 1% от предельной частоты

при 2% изменении сетевой

частоты в диапазоне от

Зависимость от сетевой частоты:

Влияние сетевого напряжения:

Влияние температуры:

$\pm 2,5\%$ от предельной величины при изменении температуры 10 К в диапазоне от 5 ... + 40° С

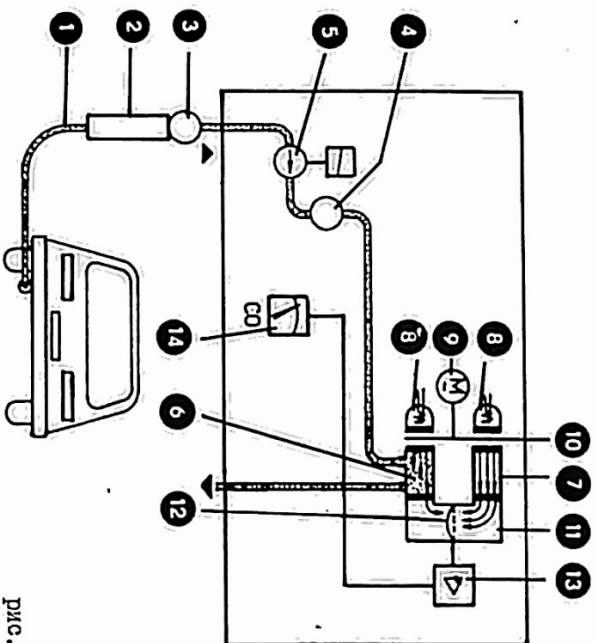


рис. 1

Принцип действия

- | | |
|-------------------------|---|
| 1 газозаборный зонд | 8 инфракрасный излучатель с параболическим зеркалом |
| 2 отделитель конденсата | 9 синхронный двигатель |
| 3 фильтр мелкой очистки | 10 обогреватель |
| 4 защитный фильтр | 11 инфракрасный лучеприемник |
| 5 мембранный насос | 12 мембранный конденсатор |
| 6 измерительная ячейка | 13 усилитель |
| 7 сравнительная ячейка | 14 индикатор |

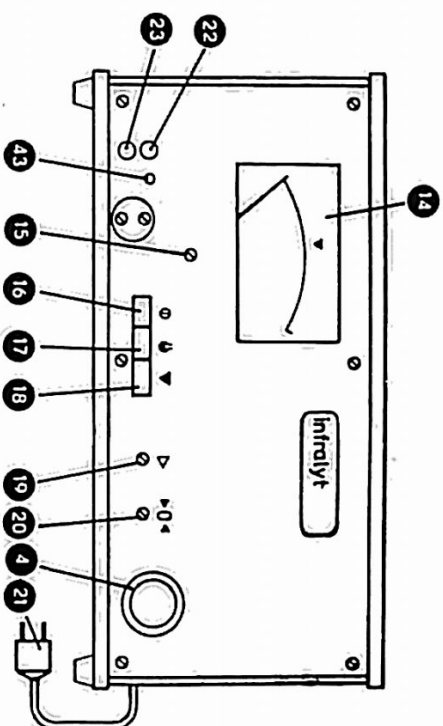


рис. 2

2. Устройство

2.1. Вид прибора спереди

- | |
|---|
| 14 - индикатор - деление в объемн.-% CO |
| 15 - механическая настройка нулевой точки для индикатора |
| 16 - сетевой выключатель/вкл. /Ш I/ с сетевой контрольной лампой /ла 601/ |
| 17 - выключатель для поднятия газового насоса /Ш 2/ |
| 18 - выключатель для контроля чувствительности /Ш 3/ |
| 20 - зл. настройка нулевой точки /Р 609/ |
| 19 - регулятор чувствительности, мелкий /Р 615/ |
| 21 - шнур для сетевого подключения с защитным контактом |
| 22 - предохранитель прибора /3и 601/ |
| 23 - предохранитель прибора /3и 602/ |
| 4 - защитный фильтр |

2.2. Вид прибора сзади

25 - шланг 4x1 для соединения отделителя конденсата с входом прибора
 26 - буска для соединения приставок /самописец или печатное устройство/

21 - сетевой силовой кабель
 2 - отделитель конденсата
 3 - фильтр тонкой очистки
 2 - шланг 6x2, около 3 м
 1 - газозаборный зонд

28 - пружинная клемма

29 - температуростойчивый шланг зонда

30 - выход газа

31 - автоматический сток конденсата /подключение для шланга 4x1/

А - трубина погружения

минимально 30 см у 4-тактных двигателей
 75 см у 2-тактных двигателей

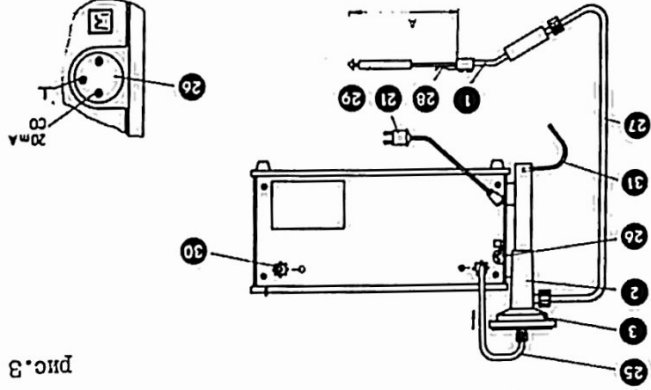


рис. 3

2.3. Вид прибора со стороны

2 - отделитель конденсата

4 - защитный фильтр

31 - автоматический сток конденсата

32 - накидная тарелка

33 - прозрачная крышка

34 - крытое кольцо 30x2

35 - фильтр. шайба

36 - поворотный дугель установочный

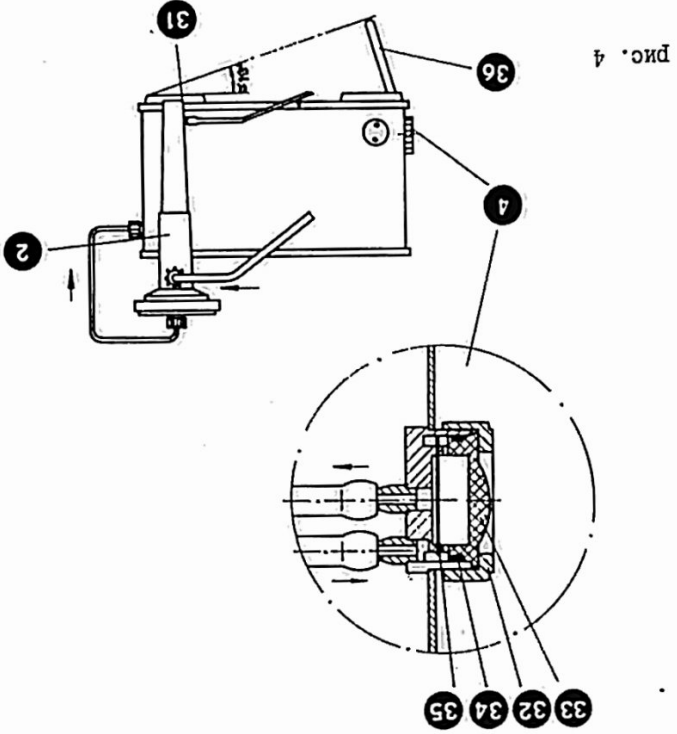
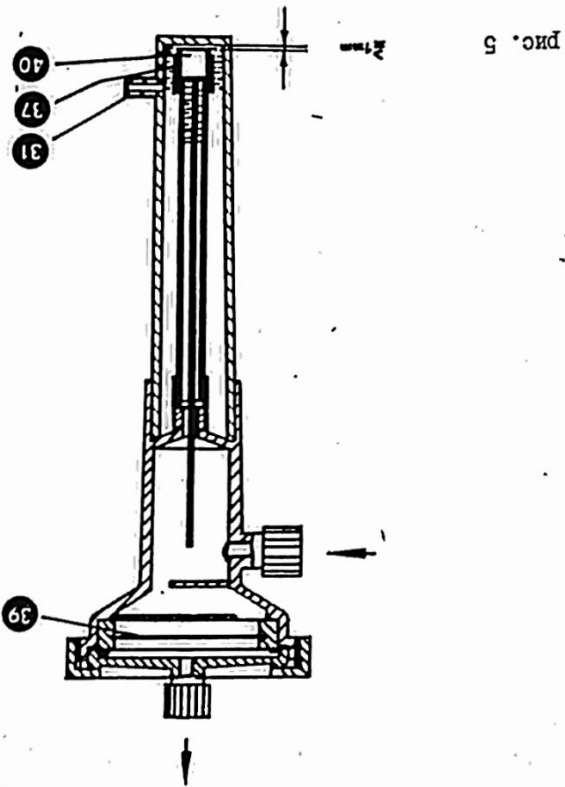


рис. 4

- 2.4. Отделитель конденсата
- 31 - автоматический сток конденсата /соединение для шланга 4х1/
- 37 - запасной объем
- 39 - вставка фильтра
- 40 - вентиль



3. Измерение и контроль приборов

3.1. Подготовка к измерению

После устранения упаковки, прибор подключается помощью штекера с защитным контактом в сеть 220 в 50 гц. Соединение шлангов и монтаж фильтров осуществляется согласно т.2.2., рис. 3. Соединение шлангов должно быть по возможности коротким с целью избежания более длительного времени реагирования.

Эксплуатация прибора возможна по существу в двух положениях. Рядом с горизонтальным положением /на 4 ножках/, вытаскиванием ножек на лицеве прибора, его приводят в угловатое положение на около 18°.

С целью ввода непрерывного отделителя конденсата /2/ рис.5 в эксплуатацию, запасной объем /37/ наполняется водой. Наполнение возможно в любом режиме работы.

Соответствующий волной сосуд поднимается снизу через нижнюю часть отделителя конденсата. Последует сток ненужной воды.

В н и м а н и е!

С целью избежания ущерба обслуживающего персонала соответ- ственно местным требованиям на штуцере для выхода газа /30/ необходимо подпирать шланг для отвода измеряемого газа с места измерения.

3.2. Регулировка МИРАЛИТ-а

Перед включением механическая нулевая точка контролируется в соответствующем положении. В случае отклонений выполняется корректировка на /15/, рис. 2.

Потом прибор включается помощью кнопки /16/.

После 30 мин. растапливания нажатием кнопки /17/ всасывается воздух: свободный от СО. Теперь контролируется электрическая нулевая точка. В случае отклонения помощью установочного регулятора /20/ нулевая точка устанавливается точно.

Для контроля чувствительности нажимается кнопка /18/. На цифровой индикации должна появиться величина 4.5. Отклонения можно скорректировать установочным регулятором /19/. Если они являются более чем $\pm 20\%$, то прибор контролируется в мастерской.

С целью достижения большой точности измерения, рекомендуется ежедневно повторить контроль нулевой точки и чувствительности.

3.3. Регулировка холостого хода

Двигатель приводится до указанной со стороны завода-изготовителя нормальной температуры, только затем зонд выводится в штупер выхлопа.

На включенном анализаторе считывается величина СО.

4. Уход

4.1. Уход за измерительным прибором

Уход за измерительным прибором ограничивается в ежедневной регулировке, описанной в т.4.2. и в замене защитного фильтра /4/ рис.4. Монтаж фильтра указан на рис.4.

Шайба фильтра /35/ своими размерами 33 мм измерена таким образом, чтобы не заполнила полностью корпус. Остается вертикальная щель к стенке корпуса /рис.6/.

Применяются ли шайбы таким диаметром, которые заполняют полностью корпус, отделяют сегмент согласно рис.7.

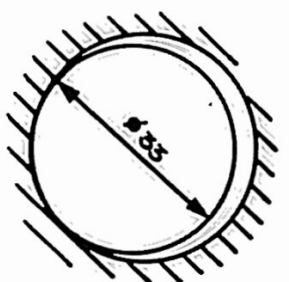


рис.6

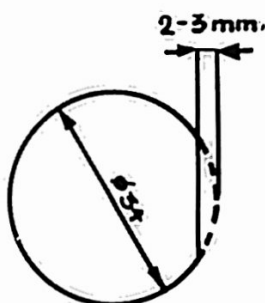


рис.7

Загрязняющие шайбы заменяются в случае потемнения.

При загрязнении индикатора для протекающего количества рекомендуется очистка спиртом.

4.2. Уход за оборудованием с принадлежностями
Газоводорный зонд проверяется время от времени на прохождение.

Накопление сажи надо устранять.

На отделителе конденсата после истечения 50 рабочих часов при тепло-серии скреплением защитного фильтра/4/ вставка фильтра /39/ заменяется. Одновременно замена фильтрующей шайбы в защитном фильтре /4/. Дальнейшее применение вставки фильтра возможно заменой фильтрующего материала /2 шт. плиты из стеклянного волокна/.

Контроль плотности отделителя конденсата во время работы
При работе газом подается насосе шланги для входа и выхода газа на отделителе конденсата отключаются одновременно. На выходящей сфере получается уровень воды, который после короткого времени наблюдения не должен спадать. При работе и очистке отделителя конденсата обработать винт /обязательно/ на то, чтобы между винтом и днищем должно быть расстояние минимально 1 мм.

5. Принадлежности

- газоводорный зонд для 4-тактных двигателей 7.6924.002.09
- газоводорный зонд для 2-тактных двигателей 7.6924.001.09
- отделитель конденсата 7.6965.001.09

6. Запасные части

- фильтрующая шайба I.4000.231.91:02
/упаковка по 100 шт. для защитного фильтра/
- накидная гайка Пр 29 I.1713.001.81:06/4
- круглое кольцо 30x2 ТПН 6365-BC 2.055
- конусная гайка 4 I.2109.001.81:02
- конусная гайка 6 I.2109.002.81:08
- шланг 4x1, ПВХ-материал 000.426.110.30
- шланг 6x2, ПВХ-материал 000.426.096.30
- вставка фильтра 2.1100.081.51:08
для отделителя конденсата
- фильтровальная шайба I.4000.154.91:09
для неторо фильтра на
отделителе конденсата
- Г вставка планка Г 0,250 А-ТПН С-41571
- сигнальная минигорная лампа А 24 в С.025 А-ТПН 10499
- Г винт А ТПН 7606 для двигателя
для предохранителей