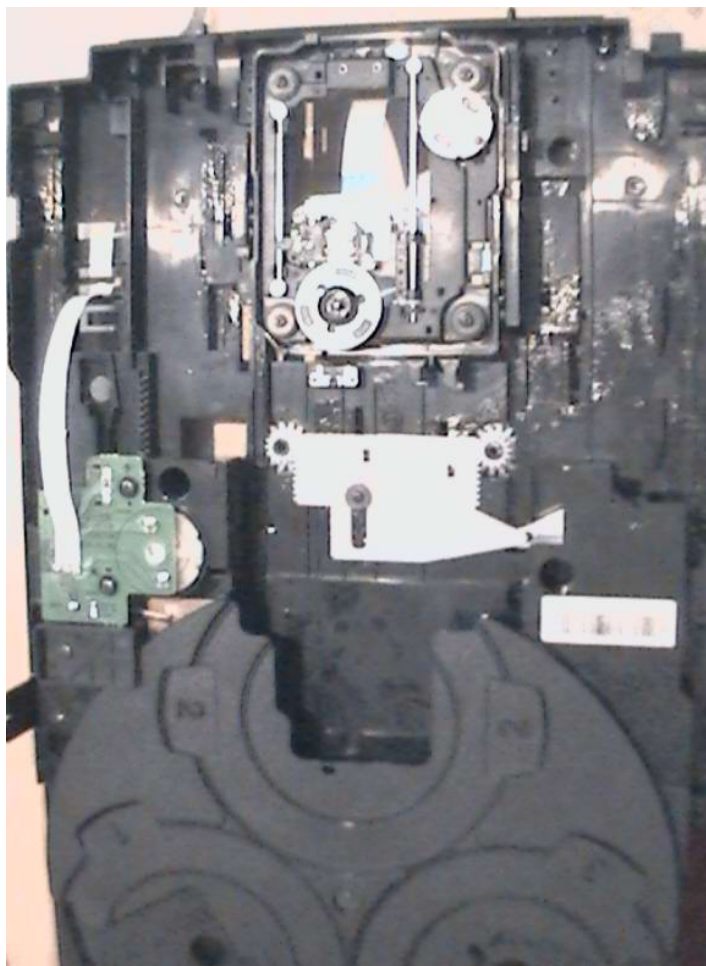



Регулировка CD-механизма Samsung



The image shows the internal components of a device, likely a tape drive or a similar mechanical system. A green printed circuit board (PCB) is visible on the right side, featuring several electronic components and a white ribbon cable connected to it. The PCB is mounted on a black plastic frame. Below the PCB, there is a large white circular component, possibly a motor or a pulley. To the left of this component, there are two small yellow gears. The entire assembly is housed within a white plastic casing. The text is overlaid in green at the bottom of the image.

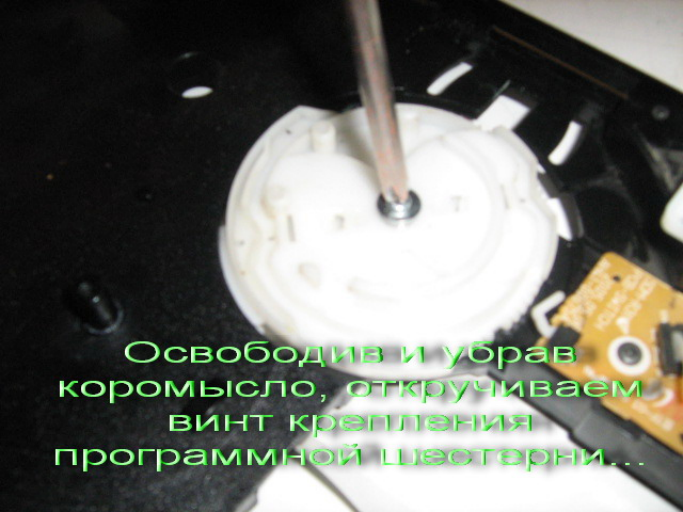
Отодвинуть лоток до упора и
нажав защелки по бокам,
выдвигать дальше до упора

A close-up photograph showing a person's hand using a black, T-shaped plastic tool to lift a white plastic tray. The tray is part of a larger white plastic mechanical assembly, which includes various components like a gear and a small black screw. The background is a light-colored wooden surface.

Отжимаем край лотка,
освобождаем от упора и дальше
выдвигаем лоток.



Переворачиваем лоток. Поворачиваем программную шестерню так, чтобы освободить коромысло из канавок шестерни. Затем выводим один край коромысла на край направляющей и приподнимая край, освобождаем из фиксации в направляющей.



Освободив и убрав
коромысло, откручиваем
винт крепления
программной шестерни...



...извлекаем
программную шестерню.

A close-up photograph of a person's hand using a thin metal tool to lift a latch from a tape drive mechanism. The device is black and has a white ribbon cable attached to the top. A small orange component with the text "4000" and "1000" is visible. The text "PЕРЕВЕРНУВ ЛОТОК, ОСВОБОЖДАЕМ ПАССИК ОТ ШКИВА ДВИЖКА....." is overlaid in green at the bottom.

ПЕРЕВЕРНУВ ЛОТОК,
ОСВОБОЖДАЕМ ПАССИК ОТ
ШКИВА ДВИЖКА.....




...и снова перевернув
лоток, извлекаем
подпрограммную шестерню
вместе с пассиком.



Моем, протираем канавки шкива
движка и подпрограммной
шестерни. Пассик обязательно
заменить на новый, старый пассик
будет все равно проскальзывать.




Сборка. Надев пассик на подпрограммную шестерню, просовываем пассик не задев корпуса, во избежание попадания смазки на пассик и дальнейшего его проскальзывания.

A close-up photograph showing a white, circular gear with teeth being aligned and inserted into a black, textured housing. The gear is positioned in the center-right of the frame, with its teeth fitting into a corresponding slot in the housing. The background is dark and out of focus, showing some mechanical components and a yellow label on the right side.


Устанавливаем
подпрограммную шестерню на
место, совместив по
установочным местам....




...вот так. Ошибиться
невозможно.



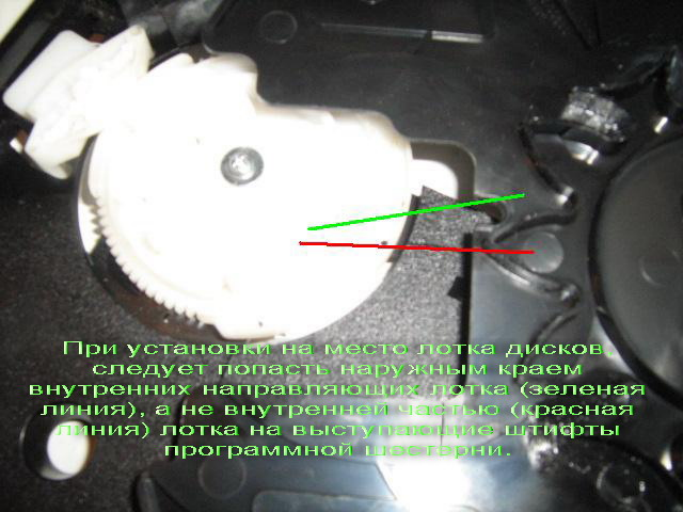
Закручиваем винт крепления
подпрограммной шестерни и
поворачиваем ее так, чтобы
вывести зону канавок из зоны
положения коромысла.




Устанавливаем коромысло
на место в направляющие.




Поворачиваем
подпрограммную шестерню
так, чтобы короткая область
канавки встала посередине
упора коромысла.



При установке на место лотка дисков, следует попасть наружным краем внутренних направляющих лотка (зеленая линия), а не внутренней частью (красная линия) лотка на выступающие штифты программной шестерни.



Перед установкой
лотка, убедиться, что
траверса опущена в
нижнее положение.



Устанавливаем лоток в направляющие и задвигаем сквозь защелки до упора штифта.



Как при разборке, отгибаем
край лотка заводя на
штифт и задвигаем
дальше...



Задвигаем лоток до
конца. Все.